



Ein- und Ausschaltzyklen. Die Kompressordrehzahl passt sich automatisch an den Kühlbedarf an. Ist die vorab eingestellte Temperatur erreicht, schaltet sich der Inverter-Kompressor nicht etwa aus. Stattdessen läuft er bei geringer Geschwindigkeit ganz leise weiter, um die Temperatur möglichst konstant zu halten. Andere Klimaanlagekompressoren schalten sich immer wieder ein und aus, was nicht nur Lärm verursacht, sondern auch mehr Energie verbraucht. Interessanter Punkt: Die Klimaanlage arbeitet im Kühlbetrieb nur selten unter Vollast. Außerdem werden hohe Anlaufströme vermieden, die auf schwach abgesicherten Campingplätzen zum Auslösen der Sicherung am Platz führen können.

Auch die Luftverteilerbox setzt Maßstäbe: Die äußerst flache Inneneinheit erzeugt einen leistungsstarken Luftstrom mit einer exzellenten Luftverteilung nach vorne und hinten. Somit erreicht die kühle Luft sehr große Bereiche und der Innenraum lässt sich effizient herunterkühlen. Die Luftverteilerbox wird immer



Luftverteilerbox FJX ADBD mit intuitivem Touch-Bedienpanel: Komfortable Einstellung von Temperatur und Luftstrom

separat zur Klimaanlage dazu bestellt. Die **FreshJet FJX7-Serie** wird mit der **FreshJet FJX ADBD**-Verteilerbox kombiniert. Camper steuern die Klimaanlage damit über das bündig in die Geräteoberfläche integrierte Touch-Bedienpanel. Intuitiv lassen sich Temperatur und Gebläsestufe auswählen und die integrierten LEDs einschalten. Sie tauchen die Umgebung in ein warmes und sanftes Licht.

### Erstklassige Kühlleistung, effizienter Betrieb

Die **FreshJet FJX7-Serie** ist für mittlere und große Fahrzeuge bis zu acht Meter konzipiert. Alle Modelle beanspruchen nur wenig Platz auf dem Dach und lassen genügend freie Fläche für Solaranlage oder Satellitenschüssel. Alle Anlagen liefern eine erstklassige Kühlleistung, die den Fahrzeuginnenraum in Rekordzeit herunterkühlt. Beachtenswert: Trotz dieser hohen Leistung, zeigen die Anlagen eine hervorragende Energieeffizienz. Weiterer Vorteil: Während des Kühlvorganges werden große Luftmengen umgewälzt. DOMETIC hat die leistungsstarken Anlagen mit dem CleanAir-Luftreinigungssystem ausgestattet. Es basiert auf der fortschrittlichen bipolaren Ionisationstechnologie. Sie sorgt dafür, dass der Innenraum frisch und sauber riecht



Wiederverwendbarer Staubfilter – zum Reinigen einfach herausnehmbar

### Info

## Saubere Luft nachrüsten



Die Luftreinigungstechnologie von DOMETIC ist serienmäßig in allen **FreshJet-Klimaanlagen integriert (FJX4- und FJX7-Serie)**. Camper, die von der modernen, bipolaren Ionisations-Technik profitieren möchten, können das **Breathe-2500-Modul** bei ihrer Klimaanlage nachrüsten. Möglich ist das bei der **FreshJet FJX4 1500M** mit manueller Steuerung, sowie den älteren Klimaanlage vom Typ **FreshJet 1100, 1500, 1700, 2000, 2200, 3000 und 3200**. Das Upgrade gelingt ganz einfach durch mehrere Montageoptionen: wahlweise am Gebläse, am Leitungssystem, an den Übergangsboxen oder direkt hinter dem Luftauslassgitter. Praxistipp: Wird das **Breathe 2500** direkt am Gebläse angeschlossen, so schaltet es sich nur dann ein, wenn es gebraucht wird. Das spart Energie.

und Allergene, Viren, Bakterien und Schadstoffe reduziert werden. Ionisatoren reinigen die Luft auf unterschiedliche Art und Weise. Zunächst erzeugen sie positive und negative Ionen zur Verringerung von Krankheitserregern, Gerüchen und Schimmel. Zudem sorgen sie dafür, dass schlechte Gerüche verschwinden, da sie bei Kontakt mit den geladenen Ionen oxidieren. Zu guter Letzt hängen sich positive und negative Ionen an die



## Klimaanlagen-Übersicht nach Fahrzeuglänge

(Idealtypische Empfehlung. Je nach Fahrzeugart und Isolierung können die Klimaanlageklassen variieren.)

bis 5,5 Meter	bis 6 Meter	bis 7 Meter	bis 8 Meter	über 8 Meter
· Dachklimaanlage <b>FreshJet FJX4 1500</b>	· Dachklimaanlage <b>FreshJet FJX4 1700</b>	· Dachklimaanlage <b>FreshJet FJX7 2200</b> · Dachklimaanlage <b>FreshJet FJX4 2200</b>	· Dachklimaanlage <b>FreshJet FJX7 3000</b>	· Dachklimaanlage <b>FreshJet FJX7 3500</b>
		· Dachklimaanlage mit Fenster <b>FreshLight 2200</b>		
			· Staukastenanlage <b>FreshWell 3000</b>	

**Tip:** Im Grenzbereich der Fahrzeuglänge sollte für eine Leistungsreserve immer die nächstgrößere Anlage gewählt werden!