



Stelle an die Wand zu montieren. Im Campingalltag vereinfacht das clevere LILIE Push-and-Connect-System, bestehend aus Ventiladapter und Schnellkupplung, den Kartuschenwechsel. Auf Knopfdruck wird die Schnellkupplung vom Filtergehäuse abgezogen. Das integrierte Ventil garantiert sichere Abdichtung. Dann lässt sich das komplette Gehäuse aus der Halterung entnehmen.

## Druckwassersystem nachrüsten

Wer das **Certec® Inline**-Kompakt-Turbo-Filtersystem einbauen möchte und attraktiven Druck im komplexen Wassersystem wünscht, kommt an einer leistungsfähigen LILIE-Membranpumpe nicht vorbei. Wer ein Fahrzeug ausbauen lässt, sollte zugunsten einer höheren Unabhängigkeit von vornherein auf ein Druckpumpensystem setzen. Aber auch die spätere Umrüstung von einem Tauchpumpen- auf das LILIE-Membranpumpensystem ist unkompliziert. Die Pumpen sind selbstansaugend und können bis zu drei Meter über, oder bis zu acht Meter entfernt, auf gleicher Höhe neben dem Frischwassertank montiert werden. Vorteil: Zur Ansaugung lässt sich der Tankdurchbruch der Tauchpumpe nutzen. Es muss lediglich darauf geachtet werden, dass der Ansaugschlauch bis zum Tankboden reicht und der Durchbruch fachgerecht abgedichtet wird.

Im Gegensatz zu Tauchpumpen wird an der Armatur kein Schalter benötigt. Sobald die Membranpumpe Strom bekommt, beginnt sie mit der Wasserförderung bis der voreingestellte Wasserdruck im kompletten System erreicht ist. Damit kommt, trotz integrierter Filteranlage, zum Beispiel an der weit vom Tank entfernten Dusche, der gleiche kräftige Strahl an wie aus der Küchenarmatur in der Nähe des Frischwassertanks – selbst, wenn beide Armaturen gleichzeitig geöffnet sind.

Mit über 90 Prozent Marktanteil ist LILIE der Experte für Membranpumpen in Freizeitfahrzeugen. Die Pumpen zeichnen sich durch Robustheit und lange Haltbarkeit aus. Für den Einsatz in Verbindung mit dem **Certec® Inline**-Kompakt-Turbo-Filtersystem empfehlen die Experten von LILIE die Pumpen der **SOFTSERIE®** oder **CLASSICSERIE™**.

**SOFTSERIE®**  
**WeißGELB®**



ab  
€ **119,95**

ab  
€ **99,95**



**CLASSICSERIE™**  
**WeißGELB®**

Dank ihrer komfortablen, integrierten Bypass-Steuerung, gehören die Pumpen der LILIE-**SOFTSERIE®-WeißGELB®** zu den beliebtesten Druckpumpen bei Campern. Die Steuerung verhindert, dass bei der Entnahme von kleinen Wassermengen die Pumpe sofort anläuft. Ohne Installation eines Druckausgleichstanks im System liefert die Pumpe einen sanften, gleichmäßigen Wasserdurchfluss an jeder Entnahmestelle und zeigt einen erstaunlich ruhigen Lauf, ohne zu pulsieren. Die 4-Kammer-Membranpumpe der **SOFTSERIE®-WeißGELB®** ist als 12-Volt-Version in fünf Leistungsstufen mit einer Förderleistung von 7,5 bis 14,4 Litern/Minute erhältlich.

Das 3-Kammer-Modell der **CLASSICSERIE™-WeißGELB®** überzeugt neben dem fairen Preis-Leistungsverhältnis mit seinen inneren Werten: Moderne Motortechnik und optimierte Lager sorgen für einen ruhigen Lauf. Wie alle LILIE-Membranpumpen sind auch die der **CLASSICSERIE™-WeißGELB®** selbstansaugend und können kurze Zeit problemlos trockenlaufen, ohne Schaden zu nehmen.

**Praxistipp:** Damit die Pumpe bei der Entnahme von kleineren Wassermengen nicht sofort startet, empfiehlt sich die Integration eines Druckausgleichstanks, wie den **LP1805** von LILIE.

**LILIE**  
water | light | energy

**LILIE GmbH & Co. KG**

Heinrich-Hertz-Straße 30

D-74354 Besigheim

Telefon: +49 (0) 71 43 / 96 23-0

E-Mail: info@lilie.com

Web: www.lilie.com

**Certec®**  
**Wassertuning**



**Certec® 3in1-Kapseln** werden einfach in den sauberen, mit Frischwasser aufgefüllten Tank gegeben und wirken selbstregulierend. Trinkwasser kann bedenkenlos verbraucht und nachgefüllt werden. Die Wirkung der Kapseln hält bis zu einem Jahr oder entsprechend für 9.000, 30.000 oder 70.000 Liter Frischwasser.

**Certec® 3in1-Kapsel > 30 L** 300/984 € **17,50**

**Certec® 3in1-Kapsel > 100 L** 300/985 € **27,50**

**Certec® 3in1-Kapsel > 200 L** 300/986 € **38,50**

## Certec®-Inline Filtersystem

- **Höchstmöglicher Durchfluss**
- **Minimierter Druckverlust**
- **Sehr hoher Keimschutz**
- **Extrem hohe Filterleistung**
- **Spezielle Aktivkohle aus Bio-Kokos**
- **Extrem hohe Molekularsiebung**
- **Extrem hohe Breitbandabsorption**
- **Entkeimschutz für Standwasser**
- **optimaler Druck und Durchfluss**
- **Bioelektro-DEPOT Plus – wirkt speziell antiseptisch und antibakteriell**
- **Innovatives LILIE-Push-and-Connect-System – blitzschneller Kartuschenwechsel**

**Certec® Filter-Komplettset** 303/082 € **199,95**

**Certec® Filtergehäuse** 303/084 € **79,-**

**Certec® Halterung** 303/085 € **29,-**

**Certec® Kartusche 6in1** 303/083 € **69,-**

**Push-and-Connect Kupplung** 650/224 € **13,95**

**Frankana Freiko®**

Im Katalog auf den **Seiten 394, 409 + 419**