

system. Dabei spielt es keine Rolle, ob es sich um ein Schlauch- oder Rohrsystem handelt. Lediglich der Durchmesser sollte ähnlich dimensioniert sein. In ein gängiges Rohrsystem lässt sich das Ventil besonders einfach integrieren: Rohr durchtrennen, **Kugelhahnventil** zusammen mit flexiblen **GrauGELB®**-Übergangsverbindungsstücken sowie Schlauchschellen mit dem Rohrsystem verbinden, elektrische Verbindung zu einem Wechselschalter herstellen – fertig. Schon kann auf Knopfdruck komfortabel die Entleerung gestartet werden.

Das **LILIE Kugelhahnventil** ist für den Betrieb am 12-Volt-Bordnetz konzipiert und überzeugt mit vielen Details. Wie viel Entwicklungsarbeit in dem Ventil steckt, zeigt sich in der einzigartigen Kombination verschiedener, zum Patent angemeldeter Spezialfunktionen. Verbaut ist ein leistungsstarker, speziell für die Anforderungen entwickelter Stellmotor. Er treibt mit sieben Newtonmetern ein Spezialgetriebe an, das die Halbkugel des Schließmechanismus bewegt. Ein integrierter Sensor erkennt beim Schließen Hindernisse und stoppt automatisch den Antrieb. Das System öffnet dann selbstständig den kompletten Durchgang und schließt das Ventil mit Schwung. Das reicht in der Regel, um Hindernisse zu beseitigen oder zu zerteilen. Sollte das nicht funktionieren, stellt der Motor nach drei Versuchen automatisch ab und vermeidet dadurch Überhitzung und Beschädigung. Sollte einmal der Strom ausfallen, gibt es am Ventil einen manuellen Notbetrieb. Im Gehäuse ist dafür ein kleines Handrad integriert, das sich herausziehen lässt. Damit kann das Ventil geschlossen oder geöffnet werden.

Art-Nr. 300/346

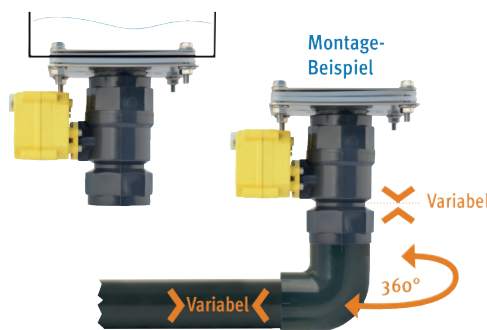
€ 21,90



Eine sehr interessante Option ist ein Steuerpanel für das **Kugelhahnventil XL**, das ab Frühjahr 2024 erhältlich sein wird. Es hat einen Ein-Aus-Schalter und integrierte LED, die über den

Fortschritt des Öffnens oder Schließvorgangs informieren. Weiteres Sicherheitsmerkmal: Das Ventil kann nur betätigt werden, wenn der Motor des Fahrzeuges abgeschaltet ist. Das verhindert, dass Abwasser aus Versehen abgelassen wird.

Das **LILIE Kugelhahnventil** ist einzeln oder im Set für unterschiedliche Anwendungen erhältlich. Für Monteure ist zum Beispiel das anschlussfertige Set für die Montage direkt am Tank eine interessante Variante. Da die Entleerung elektrisch gesteuert wird, erlaubt dies maximale Flexibilität bei der Entscheidung,



wo der Abwassertank montiert werden soll. Der Tankdurchbruch wird mit Edelstahlplatten und Dichtungen hergestellt. Das Ventil ist direkt am Tank montiert und die weitere Rohrverlegung zeigt sich flexibel.

Fazit: Das elektrische **Kugelhahnventil** sorgt für eine komfortable Entleerung des Abwassertanks. Die Zeiten mit schmutzigen Händen und nassen Schuhen gehören damit der Vergangenheit an.

Beseitigt Probleme mit ablaufendem Wasser

Die hochwertigen Komponenten, verbaut in den Trinkwasseranlagen von **LILIE**, bewähren sich seit etlichen Jahren. Was viele Camper jedoch nicht wissen: **LILIE** entwickelt und produziert auch Einzelkomponenten und anspruchsvolle Lösungen für die Bereiche Agrar, Reisebus, Nutzfahrzeuge und Industrie. Eine robuste Lösung für die Abwasserführung in Reisebussen bringt auch mehr Komfort im Freizeitfahrzeug. Die mitunter zu flache Rohrführung mit

geringem Gefälle von Waschtisch, Spülbecken oder Duschtasse zum Abwassertank führt in zahlreichen Fahrzeugen leider dazu, dass das Wasser nur sehr langsam abläuft. Abhilfe schafft die **LILIE Hebeanlage**. Sie erlaubt sogar Abwasser in Tanks zu befördern, die höher als der Ablauf liegen. Diese Lösung nimmt Dusch- und Abwasser auf und pumpt es automatisch in den Abwassertank. Der Sammelbehälter fasst bis zu vier Liter Flüssigkeit. Die maximale Förderhöhe der 12-Volt-Entleerungspumpe liegt bei 1,5 Meter. Mit einer Fördermenge von 45 Litern pro Minute ist auch die Nutzung einer Dusche, während zeitgleich in der Küche das Spülwasser abläuft, kein Problem. Anfallendes Abwasser wird schnell abtransportiert. Die Entleerungspumpe ist mit einem Sensor ausgestattet. Sobald dieser Wassereintritt registriert, beginnt die Pumpe zu fördern, bis alles leergepumpt ist, dann schaltet der Sensor die Pumpe wieder aus. Ein integriertes Rückschlagventil verhindert das Zurückfließen des abgepumpten Wassers.

Zwei Schmutzsiebe schützen die Pumpe vor starken Verunreinigungen und Fehlfunktionen. Der Sammelbehälter besteht aus Kunststoff mit einem dicht schließenden Klarsichtdeckel, der bei Bedarf einfach und schnell geöffnet und wieder verschlossen werden kann. Das Gehäuse bietet die Möglichkeit mehrerer Eingänge (19/25 mm und 30/40 mm) für den Einsatz verschiedener Zulaufschläuche. Für den Ausgang ist ein Entnahmestutzen angebracht, der für die gängigen Querschnitte (19/25 mm) passt. Ein Entlüftungsanschluss und eine Kabeldurchführung gewährleisten eine einfache Inbetriebnahme und zuverlässigen Betrieb.

Art-Nr. 300/060

€ 99,90

